



Примечания:

1. – Позиции приборов указаны в соответствии со спецификацией оборудования
2. – Все размеры, кроме размеров измерительных участков являются справочными, без округлов на сварку. Уточняются при монтаже.
3. – Термометр сопротивления в местном разрезе (выноски I) показан условно, для отображения глубины погружения рабочей части.
4. – Показывающий термометр в местном разрезе (выноски II) показан условно, для отображения глубины погружения рабочей части.

Изм.	Колуч.	Лист	№ зок	Погр.	Дата	100.15-021-АТС	Лист
							1.2